压力传感器310PP11-06

● 应用：监测气瓶系统压力

● 典型特征：

1. 螺纹：7/16-20 UNF
2. 材质：316L PURE

● 技术规格：

1. 供电电压：4.75 ~ 5.25VDC
2. 供电电流：15mA MAX
3. 工作温度：-40℃ ~ 85℃
4. 压力范围：0 ~ 500Bar
5. 耐压压力：750Bar（TBD）
6. 破坏压力：1000Bar（TBD）
7. 响应时间：2ms 10% ~ 90%
8. 上拉电阻：4.64 KOhm PULL UP
9. 零点输出：10%Vs
10. 92%的输出精度：92%+/-2%Vpwr
11. 最大安装扭矩：35Nm

● 输出特性图



● 电气连接图



● 外形尺寸图



● 安装孔尺寸

